

VEIDOJAM BŪVNIECĪBU KOPĀ – ILGTSPĒJĪBI UN ATBILDĪGI!

Ceresit



ANDIS LONDENBERGS | RĪGA | 06.06.2025

Henkel

Mēs definējam mūsu Ceresit vīziju

"Mēs kopā ar būvniecības jomas profesionāļiem
veidojam ilgtspējīgu nākotni
balstoties uz mūsu pieredzi, augsto kvalitāti un
vadošās inovācijām"



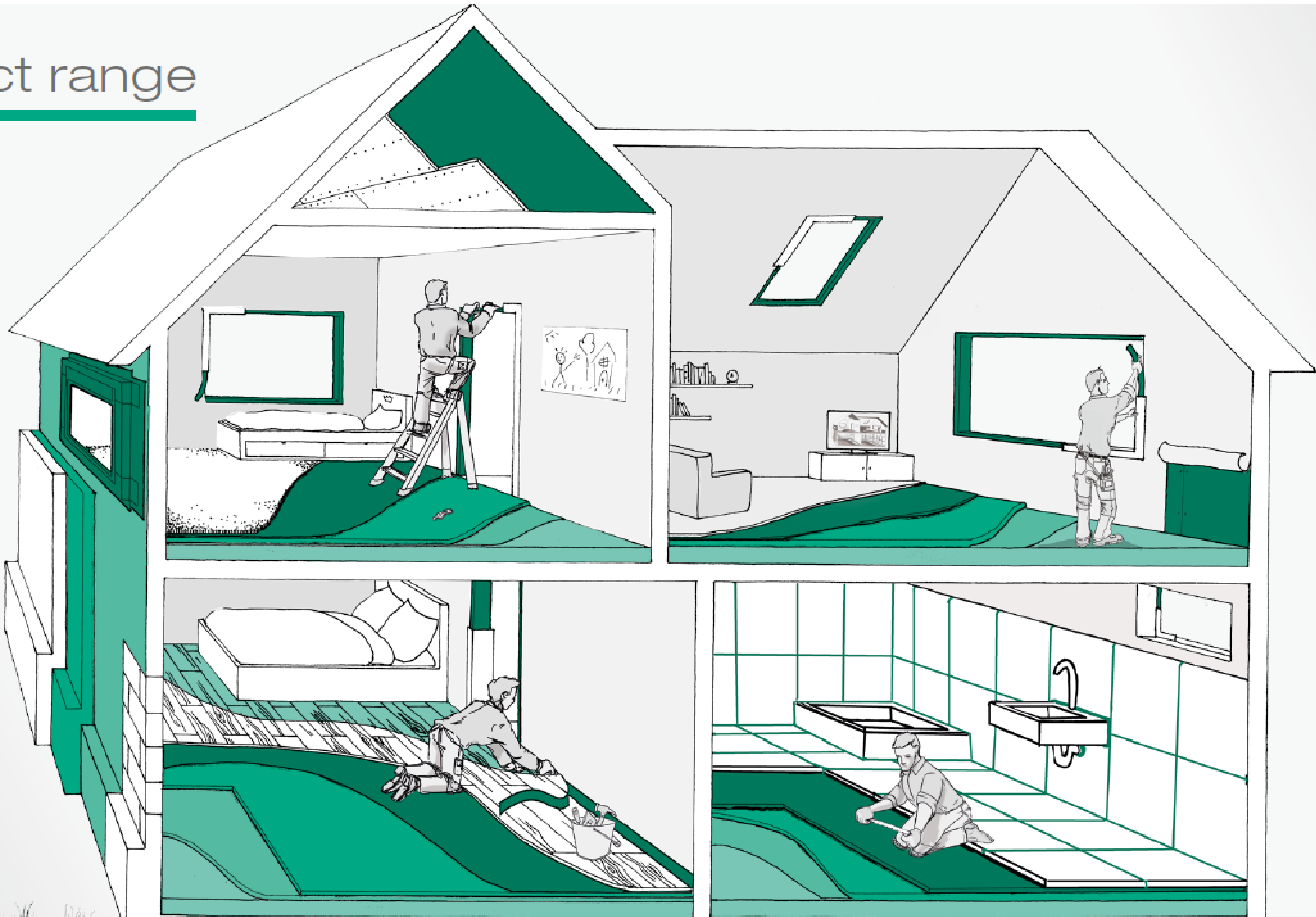
TOGETHER WE **BUILD**



Title of the presentation

"EMICODE® – Zema emisiju izvēle ilgtspējīgai būvniecībai (GOS/TVOC)

Product range



	EC1	EC2	EC3
Primers	•	•	-
Fillers	•	•	-
Adhesives for floor coverings and parquet	•	•	•
Adhesives and adhesive mortars for tiles	•	-	•
Grouts	•	-	•
Installation underlays, adhesive tapes/films	•	•	•
Surface sealants	•	•	-
Joint sealants	•	•	-
Surface treatment products for parquet	•	•	•
Window sealing systems	•	-	-
Screeds	•	-	-



Kas ir EMICODE?

- Marķējums, kas apliecina, ka produkts atbilst ilgtspējīgas būvniecības prasībām
- Izvirza visaugstākās prasības attiecībā uz GOS emisijām
- Starptautiski pieejams, aptver plašu produktu klāstu

Klasifikācija

- Objektīva trīs līmeņu vērtēšanas sistēma: EC1-plus, EC1, EC2.

Testēšanu veic neatkarīgi, starptautiski atzītas laboratorijas.

- EMICODE® EC 1PLUS – šobrīd visstingrākais marķējums zemu emisiju materiāleim
- EMICODE® prasības tiek regulāri pārbaudītas atjauninātas





µg/m³

TVOC after 3 days	≤	750	1,000	3,000
TVOC after 28 days	≤	60	100	300
Formaldehyde after 3 days	≤	50	50	50
Acetaldehyde after 3 day	≤	50	50	50
Sum total form- and acetaldehyde after 3 days	≤	0.05 ppm	0.05 ppm	0.05 ppm

1 µg (microgram) = 0.001 mg = 0.000001 g

TVOC = Total volume of emissions of volatile organic compounds

For parquet varnishes see www.emicode.com



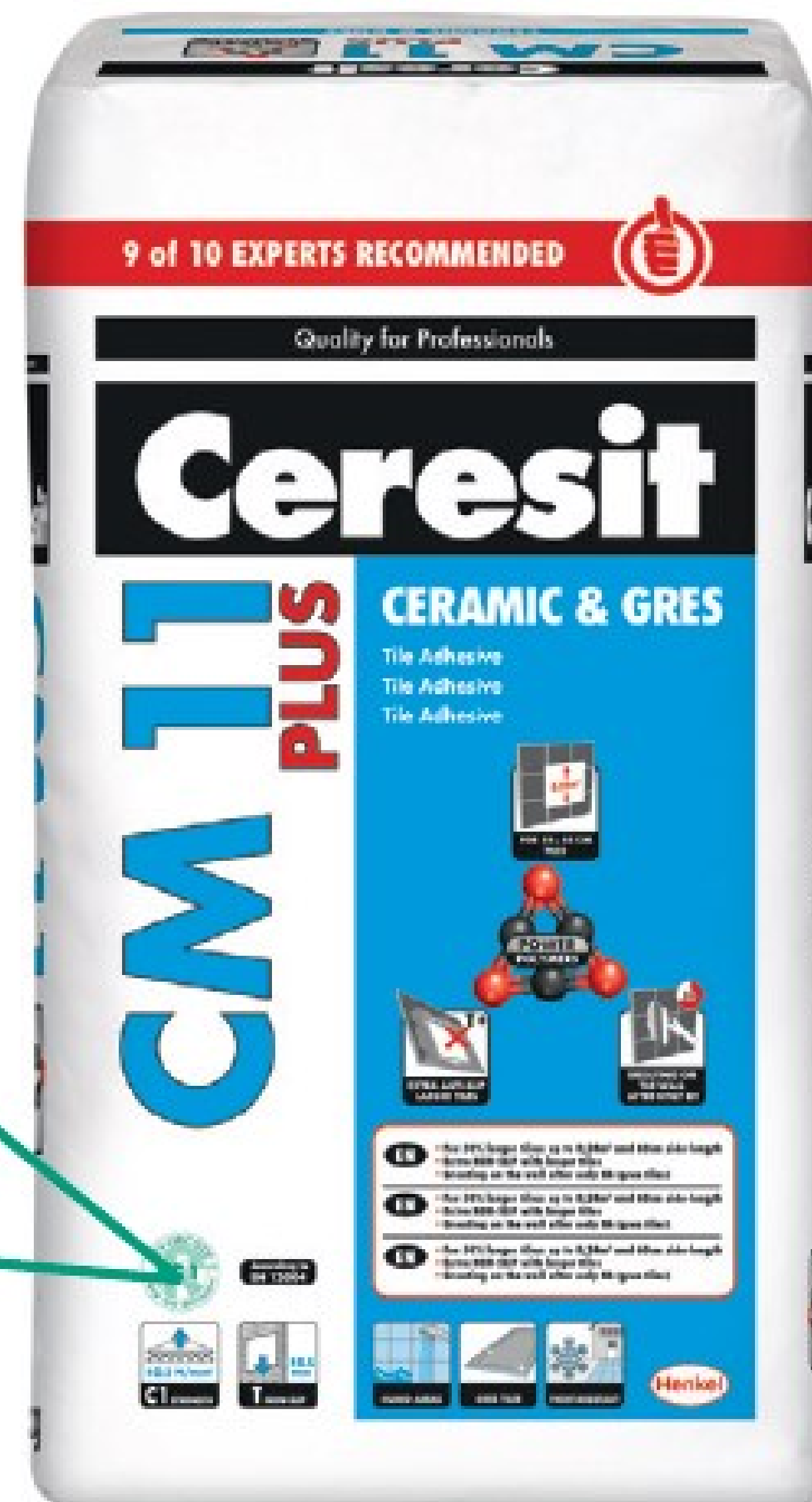
Criterion

TVOC limit (3d)	< 750 µg/m³	< 1,000 µg/m³	< 1,000 µg/m³	< 10,000 µg/m³
TVOC limit (28d)	< 60 µg/m³	< 100 µg/m³	< 100 µg/m³	< 1,000 µg/m³
Random samples	Lab tests	Lab tests	no tests	no tests

Andis Londenbergs. Tel. 29414813, e-pasts andis.londenbergs@henkel.com

Ceresit

EC1 PLUS R informācija uz iepakojuma.



Awarding of licence for the use of EMICODE

Licence Number: 6472/20.07.98
For the product Ceresit CM 17 - ESTONIA
Of company Henkel AG & Co. KGaA
Due to application date December 3, 2015

With reference to the classification in accordance with the directives as stipulated in § 10 of the GEV trademark constitution

on behalf of the GEV for the above mentioned product as per § 5, section 4 of the GEV trademark constitution is awarded the licence for the use of the GEV trademark



This product meets with the guidelines for the criteria of use listed reverse.
The company is ordinary member of the GEV.

OM 014 December 4, 2015
valid until December 4, 2025


The Secretary General
Association for the Control of Emissions in Products
for Flooring Installation, Adhesives and Building Materials (GEV)
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

Requirement guidelines for the awarding of the EMICODE licence

The flooring installation material mentioned in the front side licence has to meet with the following criteria in accordance with the constitution and guidelines of the Technical Advisory Board of the GEV and others:

- The product meets all the legal requirements, especially the chemical law and its specifications.
- The product is solvent free due to occupational health. Only in case of a wood flooring coating it might contain low content of solvents.
- A safety data sheet (MSDS) according to local law in its respectively valid version is to be established for the product.
- Carcinogenic, mutagenic, reprotoxic substances as well as those substances under suspicion to cause such defects are not permitted to be used in the manufacturing of this product.
- The testing of the product is in accordance with the defined GEV test method. Afterwards the definition of VOC is conducted in a test chamber by using the Tenax thermodesorption procedures with GC/MS analysis.
- The classification into the EMICODE classes is performed according to the following listed and described criteria and TVOC concentration groups. For product labelling the matching EMICODE class is to be used.

GEV product matrix	EMICODE		
	EC 1 ^{PLUS}	EC 1	EC 2
	TVOC/TSVOC _{28d} in µg/m³		
1. Liquid products			
1.1 Primers (floor and wall)			
1.2 Ready to use thin fixations and adhesives			
1.3 Damp proof primers or barrier primers			
1.4 Liquid sealants, pasty surface sealants			
2. Mineral products			
2.1 Cement and calcium sulphate based levelling compounds			
2.2 Cement based and other mineral tile mortars and joint fillers			
2.3 Waterproofing slurries			
2.4 Screeds and screed binding materials			
3. Pasty products with high content of organic binder	After 3 days	After 3 days	After 3 days
3.1 Pasty adhesives for floor coverings and parquet, ready-to-use adhesive for ceramic tiles, other adhesives	≤ 750 TVOC;	≤ 1000 TVOC;	≤ 3000 TVOC;
3.2 Pasty fixations for floor coverings	after 28 days	after 28 days	after 28 days
3.3 Levelling compounds (based on dispersion or reactive resin)	≤ 60 TVOC /	< 100 TVOC /	≤ 300 TVOC /
3.4 Powder based adhesives with high content of organic binder	≤ 40 TSVOC	≤ 50 TSVOC	≤ 100 TSVOC
4. Ready to use products which do not require chemical curing or physical drying			
4.1 Underlays			
4.2 Insulating underlays			
4.3 Self-adhesive tapes and underlays			
4.4 Installation boards, decoupling/insulation boards, wall panels			
5. Joint sealants, joint insulations, joint sealing tapes			
5.1 Joint sealants (based on dispersion or reactive resins), repair fillers			
5.2 Joint insulations, expanding foams			
5.3 Pre-compressed or foam plastic joint sealing tapes			
5.4 Sealing membranes, tapes, sleeves for small surfaces			
5.5 Sealing membranes for large surfaces			
6. Surface coating for wood floorings	≤ 100 Σ TVOC, TVOC, TSVOC thereof max. 40 SVOC	≤ 150 Σ TVOC, TVOC, TSVOC thereof max. 50 SVOC	≤ 450 Σ TVOC, TVOC, TSVOC thereof max. 100 SVOC
6.1 Waterborne wood floor coatings	After 3 days ≤ 750 TVOC; after 28 days ≤ 60 TVOC / ≤ 40 TSVOC	After 3 days ≤ 1000 TVOC; after 28 days < 100 TVOC / ≤ 50 TSVOC	After 3 days ≤ 3000 TVOC; after 28 days ≤ 300 TVOC / ≤ 100 TSVOC
6.2 Water-based joint filler for parquet			

Edition: April 3, 2014

* TVOC = Total Volatile Organic Compounds

Ceresit

Ceresit products with EC1 and EC1 Plus R certification



Tile adhesives



Leveling compounds



PU Foams



Primers



Tile adhesives



MŪSU SASNIEGUMI

Ceresit

APRITE

- Pateicoties Eco spaiņiem, mēs esam izmantojuši 535 tonnas PCR, nevis neapstrādātu plastmasu
- Palielināta pārstrādātās plastmasas proporcija spaiņos līdz 62%

KLIMATS

- Lielākā daļa Ceresit rūpnīcu jau strādā ar elektroenerģiju, kas nāk no 100% atjaunojamiem avotiem
- Līdzsvarotas saistvielas izejvielas, ražojot krāsas, dekoratīvos apmetumus
- CO₂ samazinājums cementam līdzvērtīgs >2,2 miljoniem koku*
- 4 miljoni tonnu CO₂ samazinājums, ražojot Ceresit produktus – līdzvērtīgs 66 miljoniem koku, kas auguši 10 gadus*



*aprēķins veikts, izmantojot EPA siltumnīcefekta gāzu ekvivalentu kalkulatoru (Siltumnīcefekta gāzu ekvivalentu kalkulators | ASV EPA)

Henkel

ZEMĀKAS OGLEKLA DAUDZUMS CERESIT BŪVMAISĪJUMOS



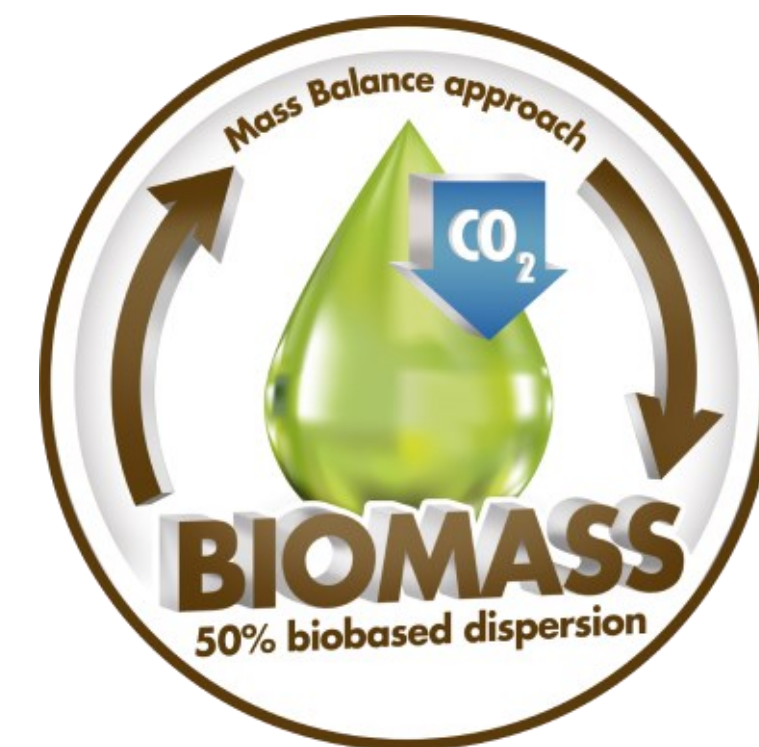
CO₂ emisija



CEM I

CEM II

Cita veida cementa ieviešana ar
mazāku oglekļa emisiju*

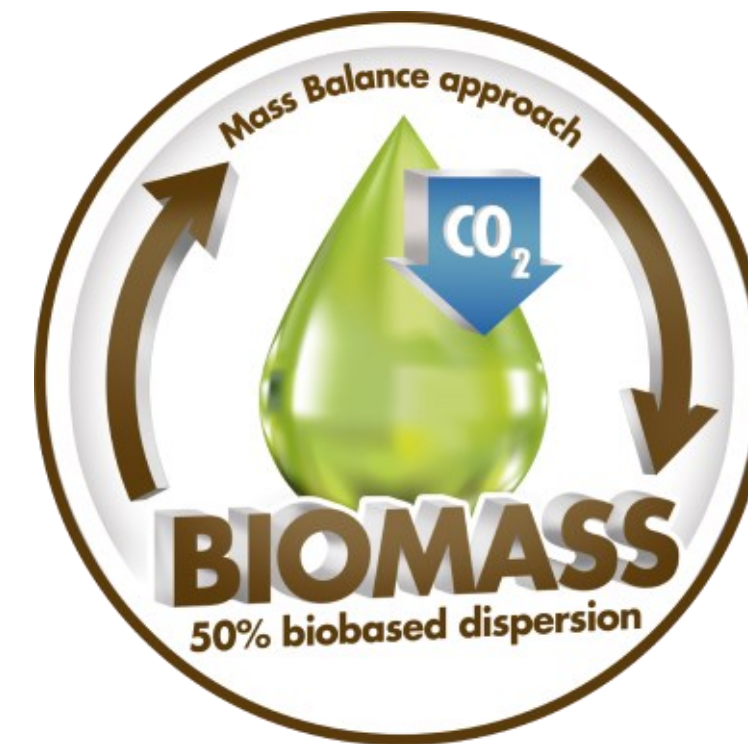


50% dispersijas tiek attiecināti uz
sertificētu **biomasu**, pamatojoties
uz saistvielas bilanci**

*Lielākā daļa pelēkā cementa, ko izmantojam mūsu CERESIT rūpnīcās Eiropā, ir aizstāta ar cementu ar zemāku klinkera saturu (CEM II), salīdzinot ar CEM I;

**min. 20% no produkta fosilajiem materiāliem tiek attiecināti uz atjaunojamiem bioloģiskiem materiāliem.

EKO SPAIŅI



**100%
PĀRSTRĀDĀJAMS
POLIPROPILĒNS**

**Ceresit eko spaiņi ir
izgatavoti no
polipropilēna, un tos var
pārstrādāt.**



**LĪDZ 62%
PĀRSTRĀDĀTAS PLASTMASAS
(PCR)**

**Ceresit Eco spaiņos iekļaujam PĒC
PATĒRIŅA pārstrādāto plastmasu
(PCR), samazinot ar tās ražošanu
saistītās CO₂ emisijas.**



EKO SPAIŅU SAIMES PAPLAŠINĀŠANA

- Pirmais Ceresit Eko spainis tika izgatavots **2018. gadā** CE40 šuvotājam.
- Ceresit apņemšanās nodrošināt ilgtspējību attiecas ne tikai uz flīzēšanas produktiem.
- Kopš 2023. gada arī fasādes dekoratīvo apmetumu iepakojumam tiek izmantoti Eko spaiņi, kas izgatavoti no līdz **pat 62% pārstrādātas plastmasas**.

SAMAZINĀTAS CO₂ EMISIJAS

Pateicoties Eko spaiņiem, 2023. gadā mums izdevās samazināt ar iepakojumu saistītās **CO₂ emisijas par 668 t** un izmantot apmēram **535 tonnas PCR** plastmasas, neapstrādātas plastmasas vietā.

RŪPES PAR CELTNIEKU VESELĪBU



MAZ PUTEKĻU

Ceresit līmes ar **zemu putekļu saturu** samazina gaisā esošo daļiņu daudzumu, radot **veselīgāku darba vidi** un pārspējot tradicionālās līmes.



Title of the presentation

PALDIES!



Andis Londonbergs.
Ceresit objektu biznesa vadītājs Latvijā.
Tel. 29414813
andis.londenbergs@henkel.com
www.ceresit.lv